



### I Anwendung

Die Serie KVB-25 Pumpen sind hygienische vertikale Exenterschneckenpumpen. Sie wurden speziell entwickelt, um Medien von entweder hoher oder geringer Viskosität aus Tanks und Kanistern mittels einem Pumprohr mit einer Schnecke zu befördern.

Eine der wichtigsten Anwendungen dieses Pumpentyps ist die Beförderung von Fruchtkonzentraten für die Getränkeproduktion, von Tomatenkonzentraten für die Ketchupproduktion, Beförderung von Rahm, Honig und anderen hochviskosen Medien.

Das Pumpen mit diesem Typ ist gekennzeichnet durch eine schonende Beförderung von Medien mit scherempfindlichen Feststoffen.

### I Arbeitsprinzip

Das Pumprohr wird in einen Kanister oder Faß eingeführt, um die Beförderung zu ermöglichen.

Die Reibung zwischen dem Stator und dem Rotor erzeugt ein Vakuum am Einlaß der Pumpe, um somit den Eintritt des Produktes in die Pumpe zu ermöglichen.

Die Drehbewegung des Rotors bewirkt, daß sich die Kavitäten zwischen Rotor und Stator vorwärts bewegen und somit das Produkt zum Produktauslaß transportieren.

### I Design und Eigenschaften

Vertikale Pumpe.

Innere einfache Gleitringdichtung EN 12756 (DIN 24960 L1K).

Eingangsverbindung BSP 1 1/2".

Oberflächenfinish Ra<0,8 µm.

Pumpen-Rohrdurchmesser 54 mm.

Antrieb: Motor 1,5 kW 1000 rpm.

Pumpensupport.

### I Materialien

Produktberührte Teile	AISI-316L
Andere Edelstahlteile	AISI-304
Stator	schwarz NBR (FDA zertifiziert)
Dichtungen	NBR
Gleitringdichtungen	SiC/SiC/FPM

### I Options

Stator: weißes NBR und EPDM (weiß oder schwarz).

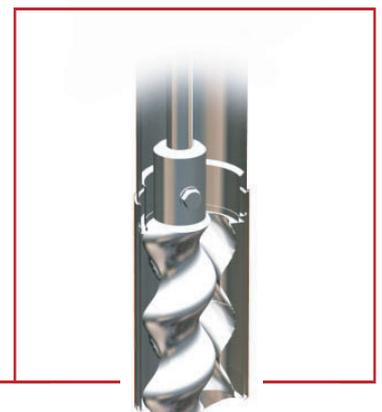
Dichtungen: EPDM (FDA zertifiziert) und FPM.

Gleitringdichtung: SiC/Kohle.

Antrieb: Motoren bei 900 UpM.

Antrieb: Getriebemotor oder Antrieb mit variabler Geschwindigkeit.

Weitere Anschlüsse (Klemmen, DIN, SMS, RJT...).



**I Technische Daten**

Max. Durchflussmenge	1,6 m <sup>3</sup> /h
Max. Systemdruck	6 bar
Max. Temperatur	90 °C
Max. Viskosität	40.000 mPa.s

